

UREA ADBLUE® DIESEL EXHAUST FLUID



Diesel Exhaust
Fluid



In ottemperanza alla nuova normativa Europea (norme Euro 4 ed Euro 5) in materia di emissioni, i nuovi veicoli commerciali devono essere provvisti di un sistema di riduzione degli ossidi di azoto (NOx) mediante reattore catalitico selettivo (SCR).

La formazione degli NOx deriva dal processo di combustione del carburante (gasolio) a seguito delle elevate temperature raggiunte nella camera di combustione, ossia nel motore; tali elevate temperature favoriscono la combinazione dell'ossigeno con l'azoto, composti entrambi presenti nella combustione stessa.

Allo scopo di abbattere le concentrazioni degli NOx, che sarebbero destinate ad inquinare l'ambiente, la soluzione acquosa ad elevata purezza di urea, alla concentrazione del 32,5% (AdBlue®), viene iniettata, mediante una serie di dispositivi automatici, tra il motore e la marmitta catalitica. L'AdBlue® agisce decomponendosi in ammoniaca e CO₂; una volta raggiunta la marmitta catalitica, l'ammoniaca reagisce con gli NOx dando luogo a due sostanze innocue già presenti nell'atmosfera in rilevanti quantità: acqua e azoto elementare.

Grazie ad un attento ed approfondito studio dell'evoluzione di questo specifico settore abbiamo messo a

punto una serie di prodotti che sono rivolti a soddisfare tutte le richieste del mercato, sia per quanto concerne i serbatoi da trasporto e lo stoccaggio di piccole quantità, sia le richieste di elevati quantitativi di stoccaggio ed erogazione come ad esempio le grosse flotte aziendali di automezzi, le aziende municipalizzate e quelle di trasporto pubblico.

Tutti i sistemi di travaso ed erogazione di AdBlue® che forniamo sono progettati e realizzati per assicurare il mantenimento dell'integrità del prodotto erogato e nel contempo consentire operazioni rapide in massima sicurezza.

I nostri impianti sono costituiti da serbatoi in polietilene, eventualmente containerizzati e termoisolati, e da appropriati sistemi di erogazione; sono inoltre progettati e realizzati per consentire una gestione corretta ed appropriata del prodotto e quindi garantire un funzionamento ottimale dei sistemi SCR.

Qualunque siano le dimensioni della vostra flotta aziendale e le necessità specifiche del vostro progetto, Emilia Serbatoi è in grado di fornirvi la soluzione ottimale per stoccare ed erogare AdBlue® in modo efficace ed efficiente.

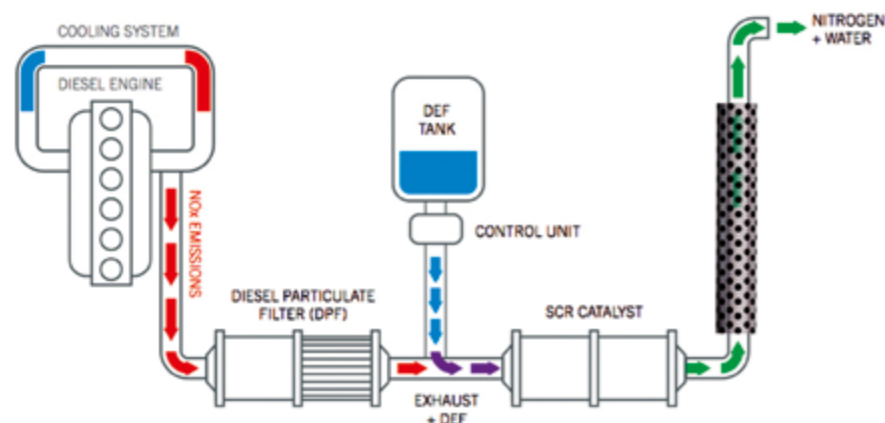
In compliance with EU legislation, many new commercial vehicles must run with a Selective Catalytic Reduction system (in short SCR). This kind of system substantially reduces Nitrogen Oxide (NOx) emissions by converting them into harmless nitrogen and water through the use of a special catalytic converter and a non-explosive, non-toxic, non-flammable, water-based urea solution, also called AdBlue®. This means that new trucks and buses have to be fitted with an AdBlue® tank as well as a fuel tank.

We can provide various systems rating from mini units for the low usage, and large tanks and high flow dispensing systems for large companies such bus or forwarding companies.

All AdBlue® equipment and dispensing units we supply are manufactured to ensure that the quality of AdBlue® is not compromised whilst providing a speedy transfer from tanks to vehicles.

Our container integrated dispensing systems, made with polyethylene storage tanks and proper dispensing cabinets or dispensers and ancillary accessories are designed and developed to handle AdBlue® correctly and increase the lifespan of your SCR systems.

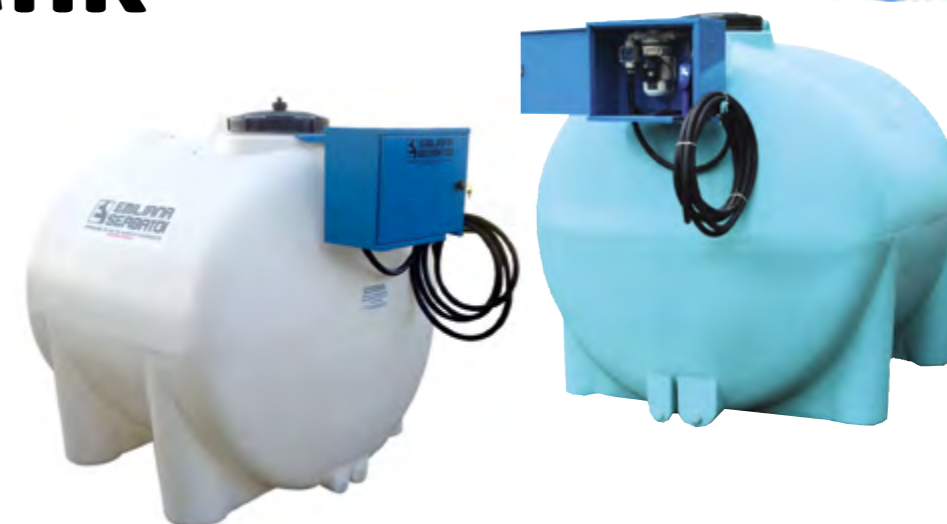
Dependant upon the size of your fleet and how quickly it is likely to grow, you can choose the right solution for storing and dispensing carefully and properly AdBlue® from our high-quality and wide range of products and solutions.



Bluetank

[IT] Serbatoi - distributori BLUETANK per AdBlue®, progettati e realizzati per consentire un funzionamento ottimale dei sistemi SCR (riduzione selettiva catalitica).

[EN] Polyethylene tanks for DEF storage and delivery, designed and manufactured to preserve the integrity of your SCR (Selective Catalyst Reduction) systems.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Serbatoi in polietilene lineare ad alta densità, monolitici, di elevata resistenza meccanica, chimica ed ai raggi UV; disponibili nella versione azzurra (linea base) ed in quella bianca (versione a maggior resistenza chimica).
- Capacità disponibili: 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L, 10.000 L.
- Passo d'uomo con tappo di chiusura avvitabile, diametro 42 cm per serbatoi da 3.000 L e 5.000 L e diametro 55 cm per serbatoi da 7.500 L e 10.000 L.
- Valvola di sfiato da 1".
- Attacco di carico da 2".
- Tubo di aspirazione da 1".
- Armadio di erogazione composto da:
 - Armadio metallico completo di serratura.
 - Pompa elettrica a membrana, autoadescante, 230 V - 50 Hz, portata 30 L/min.
 - Contaltri digitale a turbina.
 - Tubo di erogazione in EPDM, sezione da 3/4", lunghezza 4 m.
 - Pistola automatica di erogazione.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- High - density linear polyethylene tanks, monolithic, with high mechanical, chemical and UV resistance. Available in azure color (basic line) and in white color (higher chemical resistance version).
- Available volumes: 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L and 10.000 L.
- Manhole with threaded lid, diameter 42 cm for 3.000 L and 5.000 L tanks and 55 cm for 7.500 L and 10.000 L tanks.
- 1" vent device.
- 2" loading plug.
- 1" suction pipe.
- Dispensing cabinet which consists of:
 - Lockable steel cabinet.
 - Self-priming diaphragm electropump, 230 V - 50 Hz, flow rate 30 L/min.
 - Digital fuel meter.
 - EPDM flexible hose, size 3/4", length 4 m.
 - Automatic dispensing nozzle.

Codice Code	Capacità Volume	Dimensioni (con gruppo pompa) Dimensions (with delivery unit)	Versione Version
	L	mm	
ADB3000ABBOX	3.000	2.200x1.600x1.600	Azzurro / Azure
ADB3000TBBOX	3.000	2.200x1.600x1.600	Bianco / White
ADB5000ABBOX	5.000	2.670x1.780x1.910	Azzurro / Azure
ADB7500ABBOX	7.500	3.530x1.890x2.010	Azzurro / Azure
ADB10000ABBOX	10.000	3.457x2.220x2.300	Azzurro / Azure
ADB10000TBBOX	10.000	3.457x2.220x2.300	Bianco / White